

Die Fertigungsverfahren LÖSUNG



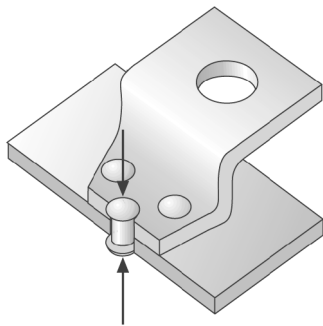
Te 7-10

Durch die Fertigungsverfahren werden Werkstoffe und auch Werkstücke in ihren Eigenschaften wie Form, Größe und Aussehen verändert. Dies geschieht unter Einsatz von Energie und Werkzeugen. Dabei entstehen neue Werkstücke mit spezifischen technischen Merkmalen. Die Fertigungsverfahren werden in sechs Hauptgruppen eingeteilt (DIN 8580).

(A) Urformen (B) Umformen (C) Trennen (D) Fügen (E) Beschichten (F) Stoffeigenschaften ändern

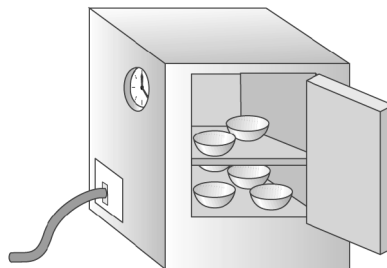
Arbeitsauftrag:

Ordne den dargestellten Fertigungsverfahren die richtige Hauptgruppe zu. Verwende einen Bleistift!



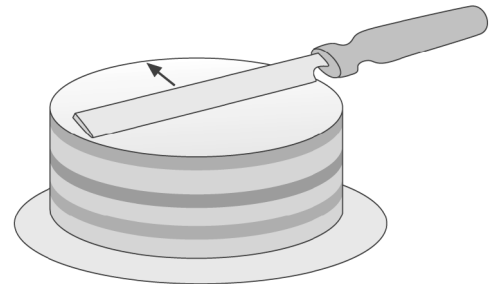
Nieten zweier Metallteile

FÜGEN



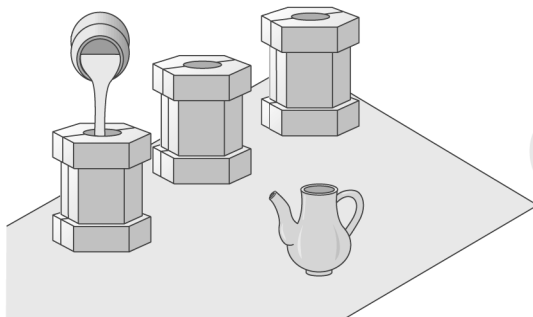
Brennen von Ton

STOFFEIGENSCHAFT ÄNDERN



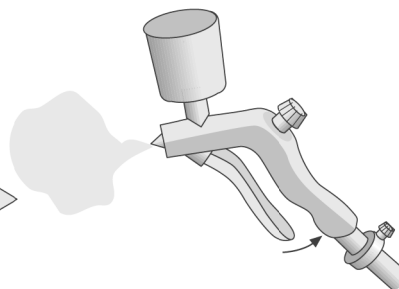
Glazieren einer Torte

BESCHICHTEN



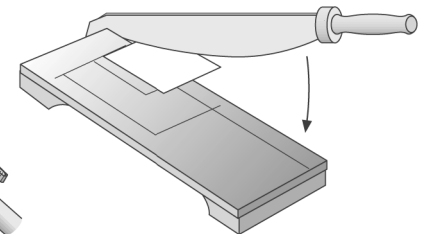
Gießen von Keramik

URFORMEN



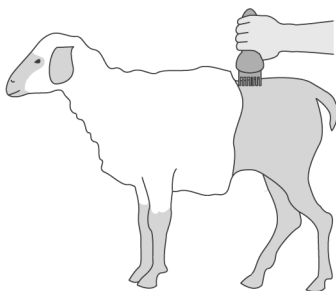
Spritzen von Farbe

BESCHICHTEN



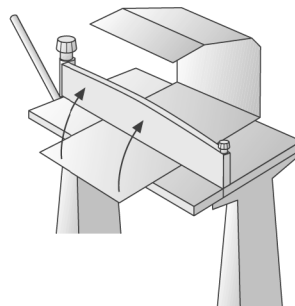
Schneiden von Papier

TRENNEN



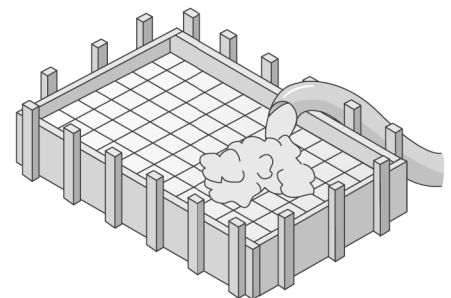
Scheren von Haaren

TRENNEN



Biegen von Metall

UMFORMEN



Gießen eines Fundaments

URFORMEN

NAME:

KLASSE:

DATUM:

